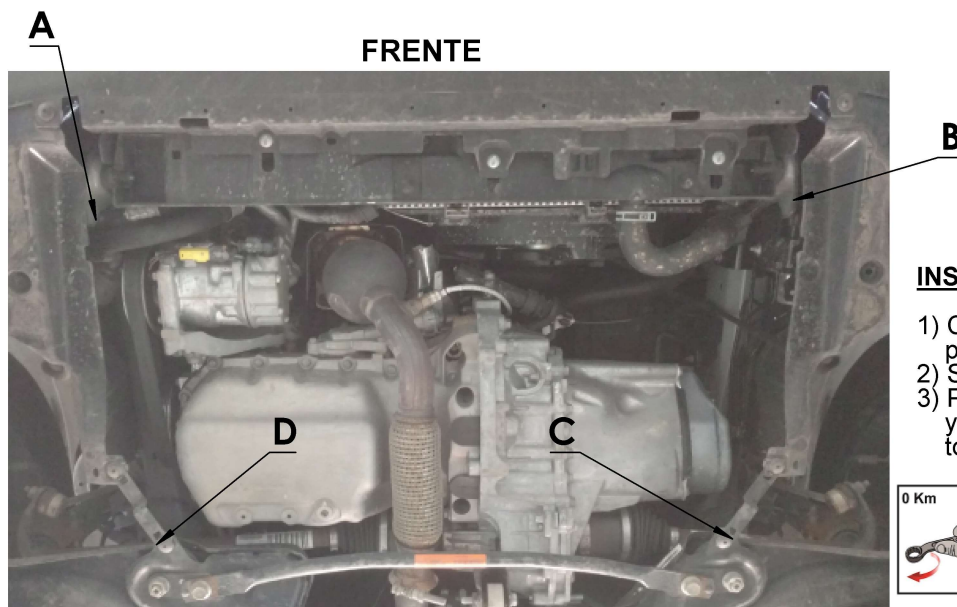
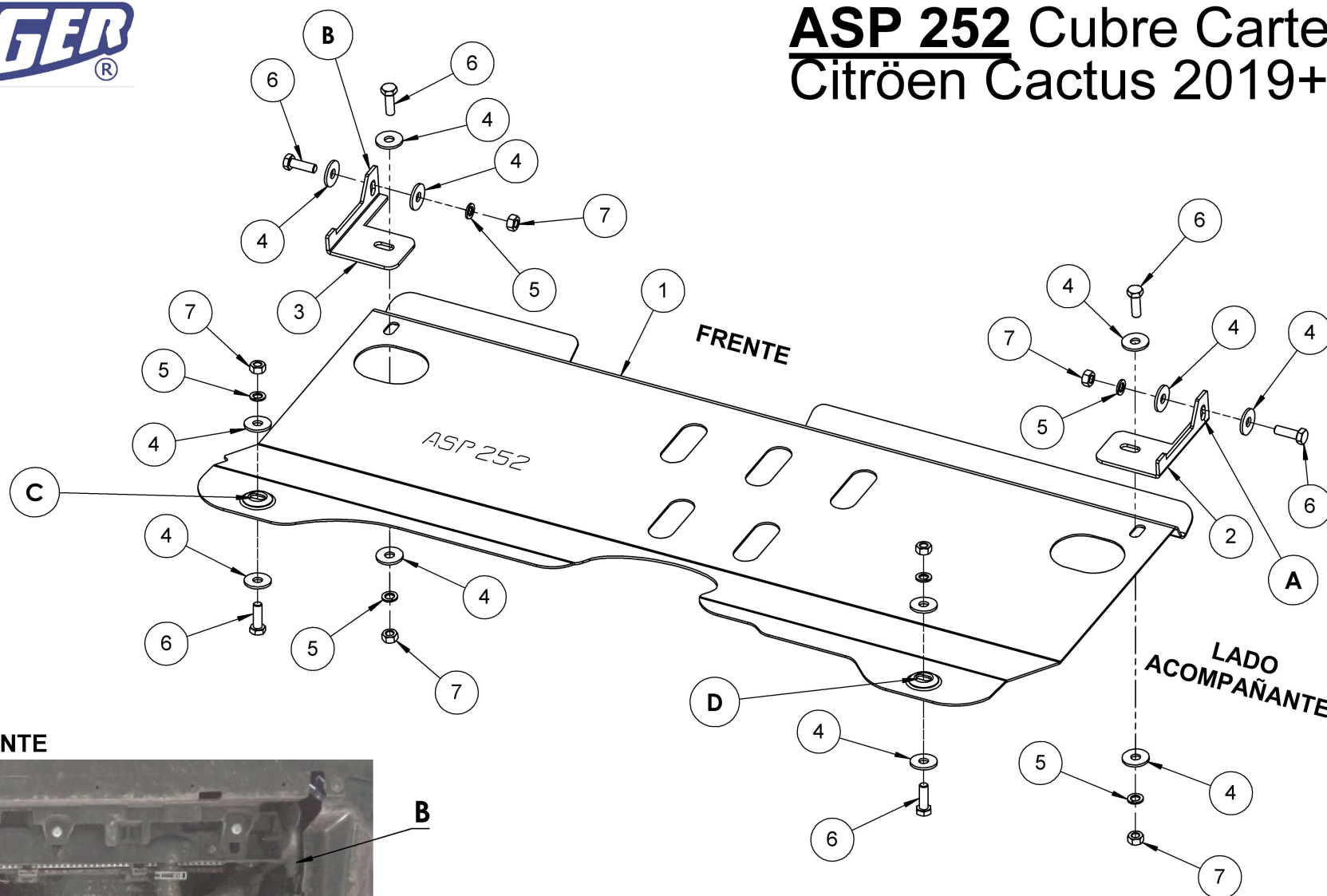
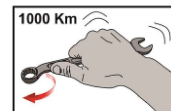
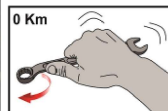




INSTRUCCIONES:

- 1) Colocar las piezas 2 y 3, con los tornillos proporcionados, en los agujeros A y B, respectivamente.
- 2) Sacar los tornillos de fabrica ubicados en las posiciones C y D.
- 3) Presentar el cobreter en la posicion indicada y colocar los tornillos proporcionados, luego ajustar todo segun tabla.



VALORES DE APIRIETE DE TORNILLOS						
	M4	M6	M8	M10	M12	M14
Kg.m	0.3	1	2.5	5.1	8.7	14

Coefficiente de fricción μ : 0,14

ID	Nombre	Cantidad
1	ASP252	1
2	ASP 252 B	1
3	ASP 252 A	1
4	Arandela Plana M8	12
5	Arandela Grower M8	6
6	Tornillo Hexagonal M8x1.25 x 30	6
7	Tuerca Hexagonal M8 x 1.25	6